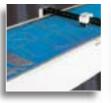
Transport- und Prozessbänder





Transport- und Prozessbänder in der Nonwoven- und Bekleidungsindustrie









Transportbänder und Antriebsriemen aus modernen Kunststoffen Weltweit führend in Technik, Qualität und Service

Transport- und Prozessbänder

Transport- und Prozessbänder in der Nonwoven- und Bekleidungsindustrie ...

"Aktive" Mitwirkung in der Produktion: Transilon bei der Faseraufbereitung.



Als weltweit führender Hersteller von Transport- und Prozessbändern aus modernen Kunststoffen (Transilon) hat Siegling ein Programm für die speziellen Anforderungen der Nonwoven- und Bekleidungsindustrie entwickelt.

Transilon ist schnell und einfach endlos zu machen, wartungsfrei, leicht einzuregulieren und hat lange Standzeiten. Viele Typen sind für unterschiedliche Einsatzgebiete optimiert:

- robuste Bänder für Faseröffnungsund Mischanlagen,
- superleichte und glatte Bänder für Hochgeschwindigkeitsleger,
- schnittfeste Bänder für Bandschneideanlagen,
- Bänder mit speziellen Tragseitenausführungen zur schonenden Mitnahme in Wäschelege- und Wäschefaltmaschinen

Unsere enge Zusammenarbeit mit Erstausrüstern und Anwendern stellt sicher, daß Transilon allen Anforderungen an Produktionssicherheit und Produktivität gerecht wird.

Einfaches Endlosmachen durch praxisgerechte Montagegeräte und sichere Verbindungsmethoden vervollständigen das Siegling Leistungspaket.

Die Bedingungen, unter denen Transportund Prozessbänder eingesetzt werden, sind äußerst vielfältig. Nutzen Sie deshalb beim Einsatz von Transilon die Erfahrung und Kompetenz Ihres Siegling-Ansprechpartners.

Transport- und Prozessbänder





①②③ Faser- und Vliestransport in verschiedenen Produktionsphasen.

Verbindungsarten:

@ Z-Verbindung, f Z-Stufenverbindung, ≈ Überlappungsverbindung, Δ Drahthakenverbindung.

... für Faseraufbereitung und Vliestransport

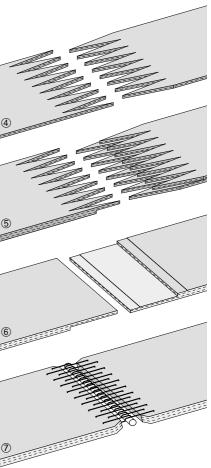
Das Transilon-Programm bietet zahlreiche Gewebekonstruktionen und Beschichtungswerkstoffe. Durch deren Kombination werden die mechanischen, chemischen und elektrostatischen Eigenschaften des jeweiligen Bandtyps "maßgeschneidert".

Unterschiedliche Tragseitenstrukturen und Verbindungsarten spezialisieren die Bänder weiter für die jeweilige Förderaufgabe beim Fasertransport und weiteren Stufen der Vliesherstellung.

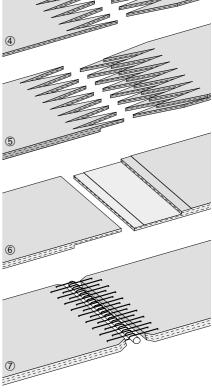




- ① Für Anlagen ohne Bandsteuerung mit kurzen Achsabständen werden häufig Längsprofile zur Führung eingesetzt. Profile sind aus PVC, Urethan oder Polyester lieferbar.
- 234 Transilon Strukturbänder mit spezieller Oberflächenbeschaffenheit: Für Schrägtransport, Abzugfunktion und verzugfreie Vliesführung.
- ② Gitterstruktur (SG)
- ③ Negative Pyramidenstruktur (NP)
- Mormalstruktur (STR)

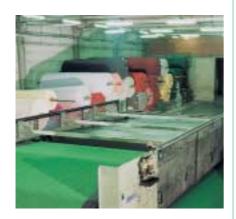






Transport- und Prozessbänder





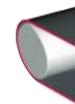
Durch ständig zunehmende Produktionsgeschwindigkeiten und den Einsatz feinerer und anspruchvollerer Schmelzfasern mit reduzierten Florgewichten steigen die technologischen Anforderungen an Vlieslegebänder.

Siegling trägt diesen Markterfordernissen mit der neuen Generation der Transilon Vlieslegebänder Rechnung.

Die ideale Werkstoffkombination aus dehnungsarmem Polyester-Zugträgergewebe und extrem leichter Polyamidbeschichtung minimiert das Bandgewicht bei gleichzeitiger Verbesserung wichtiger Eigenschaften wie Quersteifigkeit, Steuerungsverhalten, Abriebfestigkeit, Planlage und Dimensionsstabilität.

Einzigartig ist die mit spezieller Siegling-Verfahrenstechnik hergestellte Beschichtung. Im Gegensatz zu Beschichtungen mit leitfähigem Oberflächenstrich ist sie über die gesamte Dicke hochleitfähig und setzt so mit ihren hervorragenden elektrostatischen und Reibeigenschaften neue Maßstäbe.

Darüber hinaus verfügt sie über sehr gute chemische Beständigkeit gegenüber handelsüblicher Avivage und Schmelze.



Abhängig von den Einsatzbedingungen stehen zwei Ausführungen der neuen Transilon-Vlieslegebänder zur Verfügung (ausführliche Datenblätter und Muster erhalten Sie auf Anfrage).

E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC schwarz

besonders leicht

 für den Einsatz auf Hochgeschwindigkeitslegern mit separatem Seil- oder Zahnriemenantrieb der Ablegewagen

Produktbreite: 3.500 m

Gesamtdicke: ca. 0,7 mm

Gewicht: ca. 0,8 kg/m²

Verbindung: Z- od. Keilverb.

mit beidseitiger hochleitfähiger Beschichtung aus schwarzem Polyamid

mit einlagigem Zugträger aus quersteifem Polyestergewebe

E 4/2 U0/P2 MT-HC schwarz

besonders robust

 für den universellen Einsatz und die Nachrüstung bestehender Anlagen

Produktbreite: 3.500 m

Gesamtdicke: ca. 1,1 mm

Gewicht: ca. 1,0 kg/m²

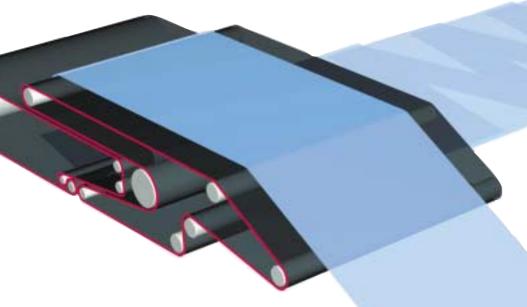
Verbindung: Z- od. Z-Stufe

mit einseitiger hochleitfähiger Beschichtung aus schwarzem Polyamid

mit zweilagigem Zugträger aus quersteifem Polyestergewebe

Transport- und Prozessbänder





Siegling Qualität – für die Qualität in Ihrer Produktion

Die weitgehend verzugfreie Vliesführung durch die Umlenkungen im Kreuzleger sowie ein definiertes Legebild mit sauberer Legekante auch bei hoher Anlagengeschwindigkeit sind entscheidend für die Qualität Ihrer Produktion.

Auch kritische Systembedingungen wie Einflüsse durch Luftströmungen und wechselnde produktspezifische Besonderheiten müssen bewältigt werden. Die untere Vlieslage auf dem Lattentuch darf nicht gestaucht, die Legekante soll deckungsgleich positioniert werden.

Die neuen Transilon-Vlieslegebänder ermöglichen durch die besonders leitfähige und im Reibwert reduzierte Beschichtung das einwandfreie Ablegen und "Bügeln" in die getäfelten Vlieslagen.

Der neuartige homogene Beschichtungsaufbau sichert Ihnen selbst bei mechanischem Verschleiß durch Putzleisten oder bei kleineren, vereinzelt auftretenden Störfällen gleichbleibende Bandeigenschaften und konstant hohe Produktqualität.

Führende Vliesstoffproduzenten vertrauen deshalb auf Siegling.

Die Eigenschaften

hochleitfähige Beschichtung

reduzierter Oberflächenreibwert

geringes Bandgewicht

quersteife Bandkonstruktion

sichere, flexible Endlosverbindung

Transilon-Vlieslegebänder bieten konstante Betriebsbedingungen über ihre gesamte hohe Lebensdauer. Sie sind leicht zu reinigen, abriebfest, reparaturfähig und avivagebeständig.

Die Vorteile

keine Störungen durch elektrostatische Aufladung

nahezu verzugsfreie Vliesführung und Möglichkeit des "Bügelns", sauberes Legebild

höhere Legegeschwindigkeit, gleichförmigeres Umschalten an der Legekante

hervorragende Planlage, deutlich reduzierte Gefahr der Faltenbildung

homogene Oberfläche, keine Vliesanhaftung, "Do-It-Yourself" möglich

Transport- und Prozessbänder

Kontinuierlicher Materialfluß: Legen, Schneiden und Ablegen auf einem durchgehenden Transilon-Band.



Durch das schnittfeste Band hindurch wird unter der Stoffbahn Luft abgesaugt. Der erzeugte Unterdruck fixiert die Stoffbahn über die gesamte Fläche sicher zum Schneiden.

... in Stofflege- und Bandschneideanlagen

In automatischen Schneideanlagen kommen die Transilon NOVO Typen zum Einsatz. Dieses Material besteht aus einem homogenen Polyesterfaserpaket und zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- geräuscharmer Lauf
- plane aber griffige Oberfläche zur schonenden und sicheren Stoffmitnahme
- besonders schnittfest (Einschnitte verschließen sich wieder)
- luftdurchlässig (Stoffe werden durch das Band hindurch angesaugt und so fixiert).

Als glatter Untergrund zum manuellen Schneiden ist unser Bandtyp E 8/2 U0/U2 LF grün im Einsatz. Seine Oberfläche mit extrem niedrigem Reibwert (LF = low friction) hat gegenüber herkömmlichen Bandoberflächen deutliche Vorteile:

- nur ca. 1/3 des Reibwertes von Standardbeschichtungen
- sehr leichtes Auf- und Abschieben/ Positionieren des Stoffes
- leichtes Gleiten der Messerkufe auf der Tragseite, dadurch geringe Abnutzung an Kufe und Band sowie präzises Schneiden mit geringem Kraftaufwand.

... in Wäschelegern



Der Typ NP 6385 ist für den Einsatz in Wäschelegern und Faltmaschinen optimiert:

- gute, schonende Mitnahme von Textilgewebe
- mechanische Verbindung möglich (gute Einbettung des Hakens)
- spannungshaltendes Laufseitengewebe aus Polyester mit niedrigem Reibwert.

Bei sehr hohen Anforderungen an die Mitnahmeeigenschaften werden auch Bandtypen mit Antirutsch-Struktur (AR) verwendet.

Lieferprogramm (Auswahl)

TRANSILON

Transport- und Prozessbänder

| | Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkeiten | Gesamtdicke ca. [mm] | Gewicht ca. [kg/m2] | SD-Wert ca. [N/mm Breite] | dmin ca. [mm] | Faseröffnungs- und Aufbereitungsanlagen | Misch- und Beschickungsanlagen | Krempel, allg. Vliestransport | Täfler, Kreuzleger | Nadelmaschinen | Beschichtungs- und Trockenanlagen | Stofflegemaschinen und Bandschneideanlagen | Wäschelege- und Wäschefaltmaschinen |
|----------------------------------|---|----------------------|---------------------|---------------------------|---------------|---|--------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------|-----------------------------------|---|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
| Polyestertypen | | | | | | | | | | | | | |
| NP 6500 (E 2/1 0/V/NOVO-NA grau) | | 1,6 | 1,4 | 2 | 30 | | | | | | | | • |
| NOVO 25-HC schwarz | | 2,5 | 1,3 | 8 | 40 | | | | | | | • | |
| NOVO 40-HC schwarz | | 4,0 | 2,2 | 8 | 70 | | | | | | | • | |
| Urethantypen | | | | | | | | | | | | | |
| E 3/1 U0/U2 weiß FDA | | 1,1 | 1,2 | 3 | r 3–8 | | | | | • | | | |
| E 3/2 U0/U2 weiß FDA | | 1,4 | 1,6 | 3 | r 3-8 | • | | | | • | • | | |
| E 12/2 U0/UH grün | | 1,4 | 1,5 | 12 | 40 | • | | • | • | • | • | | |
| E 8/2 U0/U2 LF grün | | 1,4 | 1,6 | 8 | 25 | | | • | | | | • | |
| PVC-Typen | | | | | | | | | | | | | |
| E 8/2 U0/V5 grün | | 2,2 | 2,5 | 8 | 40 | • | • | • | | • | • | • | • |
| E 8/2 U0/V5H MT schwarz | | 2,2 | 2,5 | 8 | 50 | • | • | • | • | • | • | • | • |
| E 8/2 U0/V5 NP weiß | | 2,1 | 2,2 | 8 | 40 | | • | • | | | • | | |
| E 8/2 U0/V7 SG schwarz | | 2,3 | 2,5 | 8 | 40 | | • | • | | | | | • |
| E 8/2 U0/V10 SG grün | | 2,6 | 2,8 | 8 | 60 | | • | • | | | | | • |
| E 8/2 U0/V20 AR grün | | 4,9 | 4,0 | 8 | 40 | _ | _ | | | | _ | | |
| E 8/2 V5/V5 STR/GL grün | | 2,6 | 3,2 | 8 | 40 | • | • | | | | • | | |
| E 12/2 U0/V7 grün | | 2,8 | 3,4 | 12 | 60 | | • | | | | | | |
| E 12/2 U0/V20 grün | | 3,3 | 4,1 | 12 | 60 | | • | | | | | • | |
| Polyamidtypen | | | | | | | | | | | | | |
| E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC s | | 0,7 | 0,8 | 4 | 60 | | | | • | | | | |
| E 4/2 U0/P2 MT-HC schw | arz | 0,9 | 0,8 | 4 | 60 | | | • | • | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Legende

AR = Anti-Rutsch-Struktur

GL = glatt

MT = matte Oberfläche

 ${f NP}$ = negative Pyramidenstruktur

STR = Normalstruktur SG = Gitterstruktur

HC = High Conductivity (hochleitfähig)

LF = Low Friction

Lieferformen

- endlose Bänder
- vorbereitete Bänder für Heizoder Kaltverbindung vor Ort
- Rollenware bei eigener Bandkonfektionierung
- Bänder mit mechanischen Verbindern
- Bänder mit versiegelten Kanten (ProSeal)
- Bänder mit aufgeschweißten Profilen

Das Siegling Transilon-Programm wird laufend durch innovative Entwicklungen ergänzt und auf die Anforderungen des Marktes abgestimmt.