

Programmübersicht Hochleistungs-Zahnriemen

PROPOSITION



Transportbänder und Antriebsriemen
aus modernen Kunststoffen
Weltweit führend in Technik, Qualität und Service

ProPosition Zahnriemen: Maschinenelement mit Zukunft

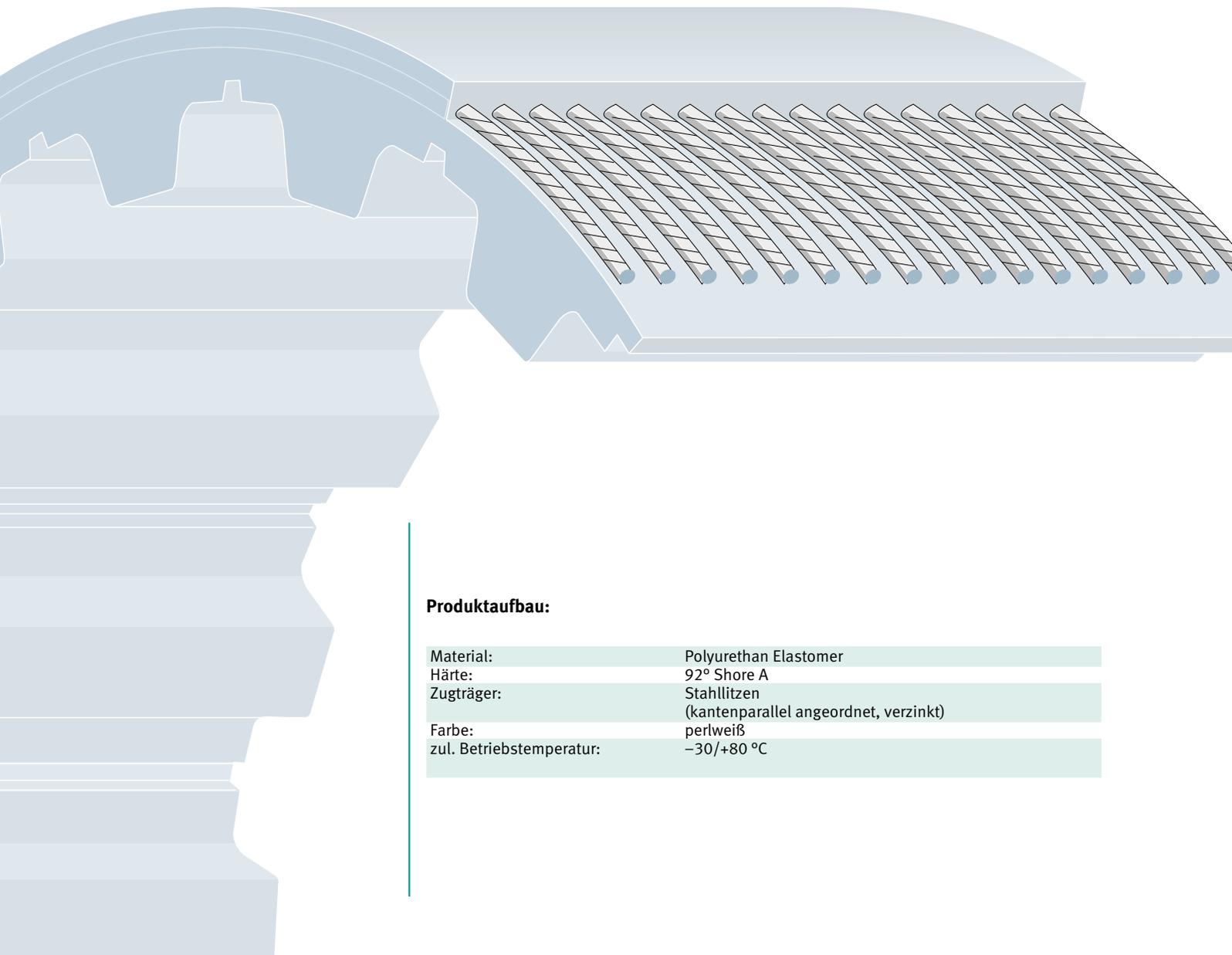
In der modernen Antriebs- und Handhabungstechnik sind Zahnriemen ein äußerst vielseitig eingesetztes und häufig entscheidendes Maschinenelement. Dabei sind sie besonders wirtschaftlich und zuverlässig.

ProPosition Hochleistungszahnriemen bestehen aus hochwertigem Polyurethan mit eingebettetem Zugträger aus Stahlcord. Bei geringer Masse und extrem hoher Zugfestigkeit sind sie im Betrieb

geräuscharm und weitgehend wartungs- und verschleißfrei.

Diese Merkmale qualifizieren Zahnriemen für anspruchsvolle Einsatzfälle bei extremen Beschleunigungs- und Bremsvorgängen ebenso wie für genaue Positionierung.

Für verschiedene Aufgaben beim Antreiben, Positionieren, Transportieren, Synchronisieren, Takten und Vereinzeln können die ProPosition Standardtypen modifiziert werden.



Produktaufbau:

Material:	Polyurethan Elastomer
Härte:	92° Shore A
Zugträger:	Stahllitzen (kantenparallel angeordnet, verzinkt)
Farbe:	perlweiß
zul. Betriebstemperatur:	-30/+80 °C

Durch Aufbringen von Beschichtungen und Strukturen, durch Verschweißen mit Profilen verschiedenster Art und durch Bearbeitungen wie Lochen, Fräsen und Schleifen.

ProPosition Zahnriemen ergänzen als formschlüssiges Antriebs- und Transportelement die Familie der bewährten Transilon Transport- und Prozessbänder.

Unsere große Erfahrung aus der Leichtförpertechnik ist für Sie der Garant für hervorragende Produktqualität, fundierte Beratung und schnellen Service.



ProPosition in der Anwendung	4
Standardprogramm	6
Beschichtungen	10
Nocken	12
Spezialitäten	14
Zubehör	16
Beständigkeiten	18
Endlosverfahren/ Montageverbindung	19

Die Eigenschaften

Die Vorteile

abriebfest

langlebig

wartungsfrei

keine Instandhaltungskosten

gute Laufeigenschaften

sichere, schonende Funktion

geräuscharm

humane Arbeitsbedingungen

flexibel

kleine Umlenkstrahlen, hohe Biegeelastizität

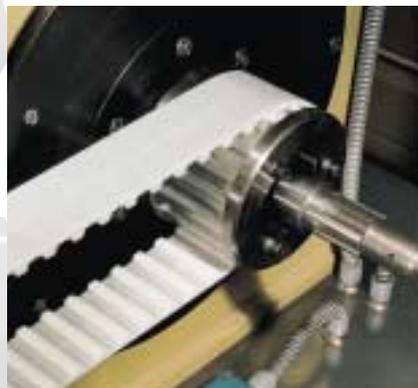
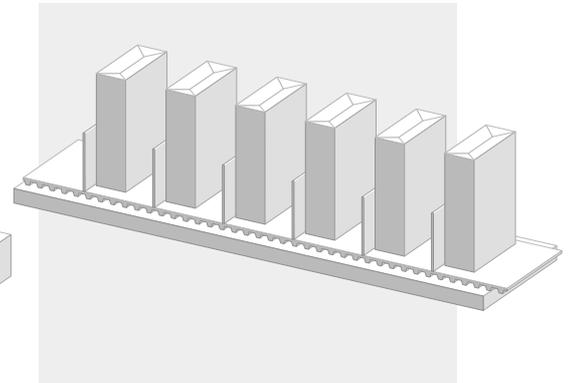
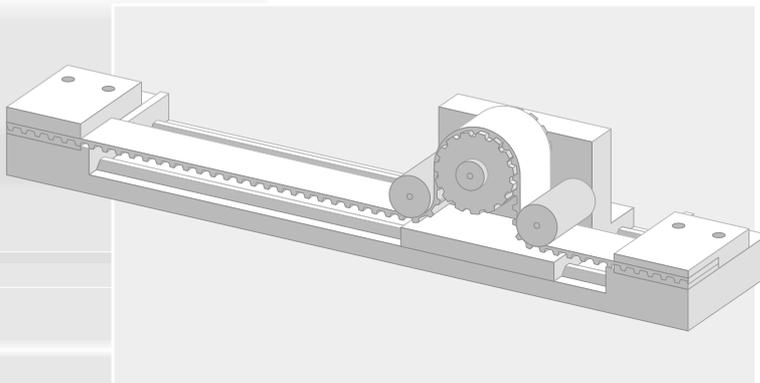
raumsparend

kompakte Konstruktionen möglich

ProPosition in der Anwendung

Durch Formschluss und enge Fertigungstoleranzen garantieren ProPosition Zahnriemen hohe Wiederholgenauigkeit in Linearantrieben und winkeltreue Übertragung von Drehbewegungen.

In Automations- und Handhabungstechnik ersetzen sie vielfach Transportketten und andere konstruktiv aufwendige Lösungen.

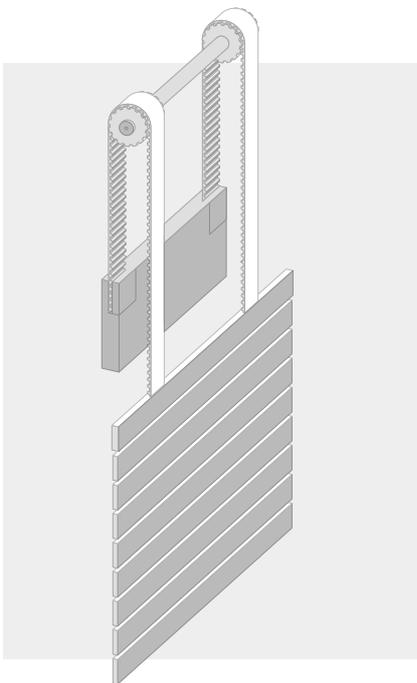


ProPosition Zahnriemen auf dem Leistungsprüfstand.

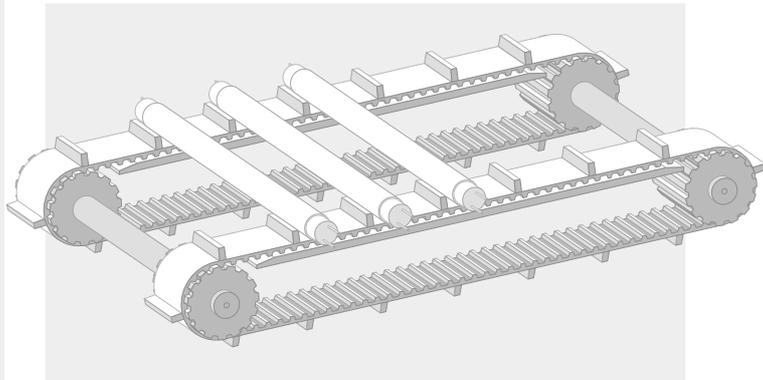


Transport von Zigarettschachteln bei der Zuführung zum Verpacken.

In Hubgeräten, Portalrobotern und Torantrieben übertragen sie große Kräfte bei hoher Positioniergenauigkeit.



Als synchron im Satz laufende Transportelemente gewährleisten sie lagekonstante Förderung. Nocken und Beschichtungen erlauben den genauen „Zuschnitt“ auf Fördergut und Förderaufgabe.



Transport von PKW-Scheiben mittels Synchronantrieb. Die Beschichtung der Zahnriemenrücken schützt das Fördergut und verbessert die Mitnahmeeigenschaften.



ProPosition Zahnriemen in der Vertikalachse eines Industrieroboters.

Standardprogramm T- und AT-Typen

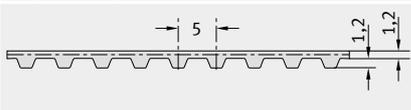


Technische Daten allgemein

Breite [mm]	Breitentoleranz [mm]	Gewicht ca. [kg/m]	Z _{min} Mindestzähnezahl	d _{min} ca. [mm] Spannrolle auf Zahnseite	d _{min} ca. [mm] Spannrolle auf Riemenrücken	zulässige Betriebstemperatur [°C]
-------------	----------------------	--------------------	-----------------------------------	--	---	-----------------------------------

T 5

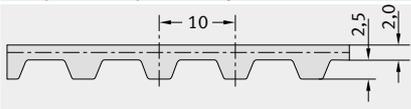
T 5, T 5 PAZ, T 5 PAZ/PAR



10	±0,5	0,024	14	30	30	-30/+80
16	±0,5	0,038	14	30	30	-30/+80
25	±0,5	0,060	14	30	30	-30/+80
32	±0,5	0,077	14	30	30	-30/+80
50	±0,5	0,120	14	30	30	-30/+80

T 10

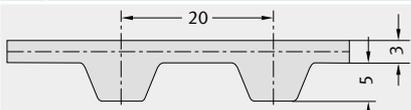
T 10, T 10 PAZ, T 10 PAZ/PAR



16	±0,5	0,077	16	60	60	-30/+80
25	±0,5	0,120	16	60	60	-30/+80
32	±0,5	0,154	16	60	60	-30/+80
50	±0,5	0,240	16	60	60	-30/+80
75	±0,5	0,360	16	60	60	-30/+80
100	±0,5	0,480	16	60	60	-30/+80

T 20

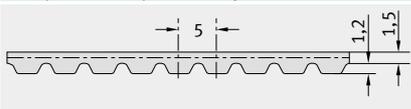
T 20, T 20 PAZ



25	±1,0	0,193	16	120	120	-30/+80
32	±1,0	0,246	16	120	120	-30/+80
50	±1,0	0,385	16	120	120	-30/+80
75	±1,0	0,577	16	120	120	-30/+80
100	±1,0	0,770	16	120	120	-30/+80

AT 5

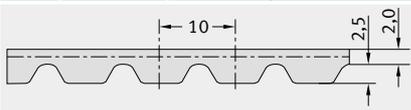
AT 5, AT 5 PAZ, AT 5 PAZ/PAR



10	±0,5	0,030	14	25	45	-30/+80
16	±0,5	0,048	14	25	45	-30/+80
25	±0,5	0,075	14	25	45	-30/+80
32	±0,5	0,096	14	25	45	-30/+80
50	±0,5	0,150	14	25	45	-30/+80

AT 10

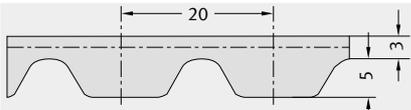
AT 10, AT 10 PAZ, AT 10 PAZ/PAR



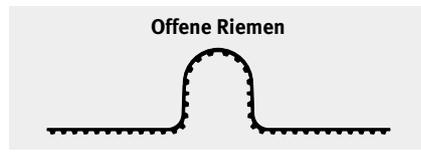
25	±0,5	0,160	16	50	120	-30/+80
32	±0,5	0,205	16	50	120	-30/+80
50	±0,5	0,320	16	50	120	-30/+80
75	±0,5	0,480	16	50	120	-30/+80
100	±0,5	0,640	16	50	120	-30/+80

AT 20

AT 20, AT 20 PAZ, AT 20 PAZ/PAR



25	±1,0	0,250	18	120	180	-30/+80
32	±1,0	0,320	18	120	180	-30/+80
50	±1,0	0,500	18	120	180	-30/+80
75	±1,0	0,750	18	120	180	-30/+80
100	±1,0	1,000	18	120	180	-30/+80



F_{zul} [N]	Klemmlänge [mm]	Standard-Rollenlänge [m]
---------------	-----------------	--------------------------

390	40,7	100
550	40,7	100
910	40,7	100
1100	40,7	100
1690	40,7	100
1310	80	100
2200	80	100
2620	80	100
4200	80	100
5100	80	100
7100	80	100
3200	160	80
4100	160	80
6500	160	80
9800	160	80
13500	160	80
560	40,7	100
1260	40,7	100
1680	40,7	100
2240	40,7	100
3500	40,7	100
3750	80	100
5000	80	100
7500	80	100
12000	80	100
16000	80	100
5800	160	80
7200	160	80
11700	160	80
18000	160	80
25200	160	80



F_{zul} [N]	min.-Produktionslänge [mm]	Standard-Rollenlänge [m]
---------------	----------------------------	--------------------------

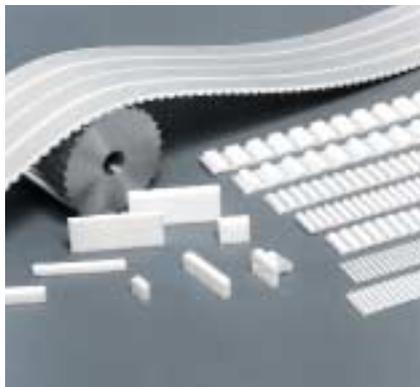
190	710	100
270	710	100
450	710	100
550	710	100
840	710	100
650	720	100
1100	720	100
1300	720	100
2100	720	100
2550	720	100
3550	720	100
1600	800	80
2050	800	80
3250	800	80
4900	800	80
6700	800	80
280	710	100
630	710	100
840	710	100
1100	710	100
1750	710	100
1850	720	100
2500	720	100
3700	720	100
6000	720	100
8000	720	100
2900	800	80
3600	800	80
5800	800	80
9000	800	80
12000	800	80

Die Standardfarbe der Zahnriemen ist perlweiß. Sonderfarben können auf Anfrage angefertigt werden.

Endlos gewickelte Zahnriemen auf Anfrage.

Die Bestellbezeichnungen finden Sie auf der folgenden Doppelseite.

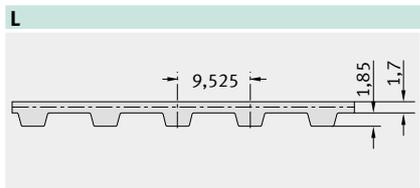
Standardprogramm L, H, HTD-Typen



Technische Daten allgemein

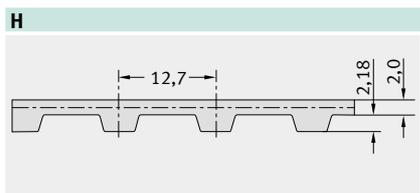
Breite [mm]	Breitentoleranz [mm]	Gewicht ca. [kg/m]	Z _{min} Mindestzähnezahl	d _{min} ca. [mm] Spannrolle auf Zahnseite	d _{min} ca. [mm] Spannrolle auf Riemenrücken	zulässige Betriebstemperatur [°C]
-------------	----------------------	--------------------	-----------------------------------	--	---	-----------------------------------

L



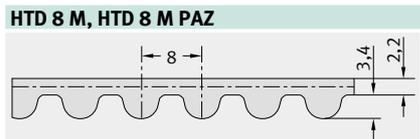
12,7	±0,5	0,050	16	50	50	-30/+80
19,1	±0,5	0,074	16	50	50	-30/+80
25,4	±0,5	0,099	16	50	50	-30/+80
38,1	±0,5	0,149	16	50	50	-30/+80
50,8	±0,5	0,198	16	50	50	-30/+80
76,2	±0,5	0,297	16	50	50	-30/+80
101,6	±0,5	0,396	16	50	50	-30/+80

H



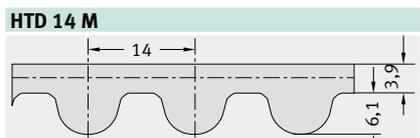
12,7	±0,5	0,057	14	80	80	-30/+80
19,1	±0,5	0,086	14	80	80	-30/+80
25,4	±0,5	0,114	14	80	80	-30/+80
38,1	±0,5	0,171	14	80	80	-30/+80
50,8	±0,5	0,229	14	80	80	-30/+80
76,2	±0,5	0,343	14	80	80	-30/+80
101,6	±0,5	0,457	14	80	80	-30/+80

HTD 8 M



20	±0,5	0,132	20	50	120	-30/+80
30	±0,5	0,198	20	50	120	-30/+80
50	±0,5	0,330	20	50	120	-30/+80
85	±0,5	0,561	20	50	120	-30/+80

HTD 14 M



40	±1,0	0,440	25	120	180	-30/+80
55	±1,0	0,605	25	120	180	-30/+80
85	±1,0	0,935	25	120	180	-30/+80
115	±1,0	1,265	25	120	180	-30/+80

Bestellbezeichnung für metrische Zahnriemen

25 T 10 2500 09-MV mit U 20 Rückenbesch.

Breite [mm]	25
Typ/Teilung	T 10
Länge [mm]	2500
Art der Verbindung*	09-MV
Zusatzbezeichnung	mit U 20 Rückenbesch.

*07 = offen, 10 = vorbereitet für Mänderverbindung,
09-MV = endlosverschweißt (Mänderverbindung)



F_{zul} [N]	Klemmlänge [mm]	Standard-Rollenlänge [m]
---------------	-----------------	--------------------------

890	76,5	100
1340	76,5	100
1780	76,5	100
2670	76,5	100
3560	76,5	100
5100	76,5	100
6600	76,5	100



F_{zul} [N]	min.-Produktionslänge [mm]	Standard-Rollenlänge [m]
---------------	----------------------------	--------------------------

440	720	100
650	720	100
870	720	100
1310	720	100
1760	720	100
2550	720	100
3300	720	100

890	104,3	100
1340	104,3	100
1780	104,3	100
2670	104,3	100
3560	104,3	100
5100	104,3	100
6600	104,3	100

440	720	100
650	720	100
870	720	100
1310	720	100
1760	720	100
2550	720	100
3300	720	100

2800	65	100
4200	65	100
7000	65	100
11500	65	100

1400	920	100
2100	920	100
3500	920	100
5700	920	100

8500	114	80
11800	114	80
19500	114	80
23600	114	80

4200	952	80
5800	952	80
9600	952	80
11600	952	80

Die Standardfarbe der Zahnriemen ist perlweiß. Sonderfarben können auf Anfrage angefertigt werden.

Endlos gewickelte Zahnriemen auf Anfrage.

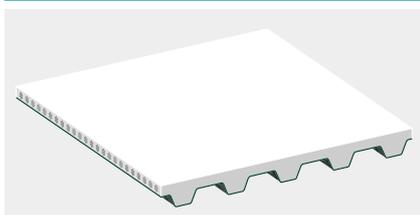
Bestellbezeichnung für zöllige Zahnriemen

	420 L 050 09-MV mit U 20 Rückenbesch.				
Länge [inch/10]	420	L	050	09-MV	mit U 20 Rückenbesch.
Typ/Teilung					
Breite [inch/10]					
Art der Verbindung*					
Zusatzbezeichnung					

*07 = offen, 10 = vorbereitet für Mäanderverbindung,
09-MV = endlosverschweißte (Mäanderverbindung)

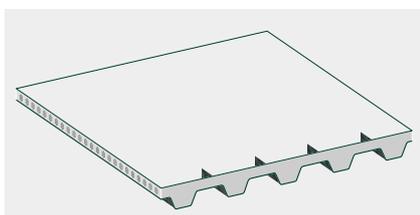
Vom Standard zur individuellen Lösung ...

Beschichtung/Farbe



PAZ

Material: Polyamidgewebe (Zahnseite)
Eigenschaft: niedriger Reibwert, Verschleißschutz, geräuschmindernd



PAZ/PAR

Material: Polyamidgewebe (beidseitig)
Eigenschaft: niedriger Reibwert, Verschleißschutz, geräuschmindernd

Bei den Typen PAZ und PAZ/PAR (oben) wird das Polyamidgewebe während der Zahnriemenproduktion aufgebracht. Die Maße entsprechen deshalb denen der Grundtypen.

Beschichtungen

Alle ProPosition Standardtypen können mit verschiedenen Beschichtungen versehen werden, um sie für den vorgesehenen Einsatzzweck zu optimieren.

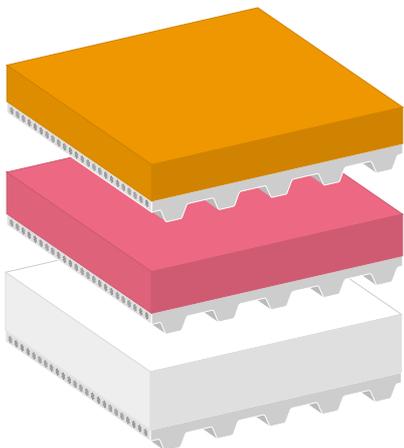
Auf der Zahnseite und/oder dem Zahnriemenrücken verringern Beschichtungen aus Polyamidgewebe den Reibwert. Der erleichterte Zahneingriff reduziert die Geräuschentwicklung.

Weitere in Material und Struktur sehr unterschiedliche Beschichtungen des Zahnriemenrückens

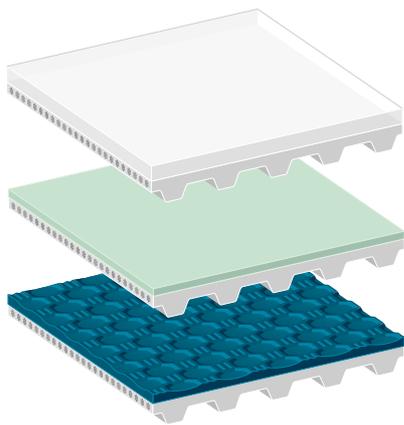
- erhöhen den Reibwert und verbessern damit die Mitnahmeeigenschaften (Abzugsbänder, Schrägförderer)
- haben FDA-Qualität (Lebensmittelverarbeitung)
- schützen die Oberfläche empfindlicher Güter (Glas, Möbelteile)
- sind durch ihre Zähigkeit unempfindlich gegenüber rauen oder scharfkantigen Gütern (Blech, Holz)

		Beschichtung/Farbe
1	Linatrilite	orange
2	Linatex	rot
3	Linafood	weiß
4	U-20 U-30 U-40	transp. transp. transp.
5	G/NSTR	hellgrün
6	G/GSTR	grün
7	G/AR	grün
8	V/20	weiß
9	V/20/FG	weiß
10	SZ	schwarz
11	SO	orange
12	PU	gelb
13	Sylomer	grün
14	Vulcocell VS 40 MH	gelb
15	Novo 12 HC	grau
16	Novo 25 NA	hellgrau
17	Silikon	transp.
18	Leder	grau

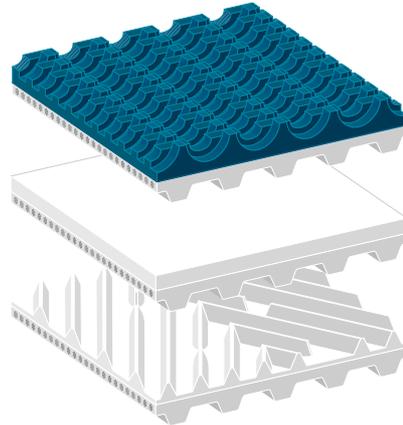
- 1 Linatrilite orange
- 2 Linatex rot
- 3 Linafood weiß



- 4 U-30 transparent
- 5 G/NSTR hellgrün
- 6 G/GSTR grün

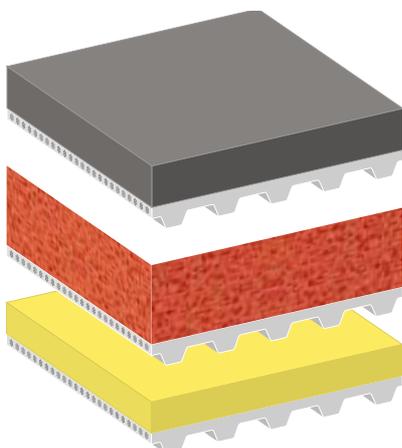


- 7 G/AR grün
- 8 V/20 weiß
- 9 V/20/FG weiß

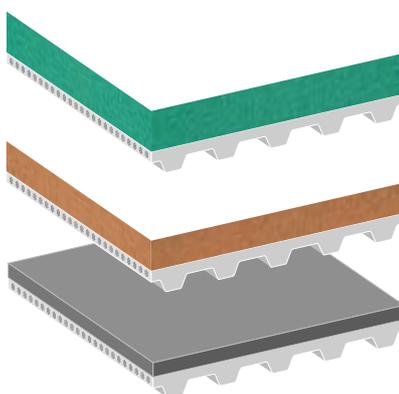


Beschichtungsmaterial	Härte [Shore A]	Dicke [mm]	Dickentoleranz [mm]	d _{min} ca. [mm]	zulässige Betriebstemperatur [°C]	Beständigkeit	Anwendungen	Eigenschaften
Nitril (NBR)	55	2/3 5/6 8/10	±0,2	40 75 125	-20/+110	einfache Fette und Öle	Holz, Transport öliger und fettiger Teile	hoher Reibwert und Abriebfestigkeit
Naturgummi	38	2/3 5/6 8/10	±0,2	40 50 80	-40/+70	nasser Abrieb	Papier- und Holzindustrie, Papiertransport	hoher Reibwert und Abriebfestigkeit; hohe Flexibilität bei niedrigen Temperaturen
Naturgummi	38	6-8	±0,2	65	-40/+70	nasser Abrieb	Lebensmittel- und pharmaz. Industrie, Papiertransport	FDA-konform bei direktem Lebensmittelkontakt
Polyurethan	87	2 3 4	±0,2	50 75 100	-20/+50	einfache Fette und Öle	Transport abrasiver Teile	kerbzäh, extrem abriebfest
Gummi	60	0,9	±0,2	40	-20/+100	einfache Fette und Öle	allgemeine Transportaufgaben	besonders verschleißfest
Gummi	50	2,6	±0,5	60	-20/+100	einfache Fette und Öle	Transport von Stahlplatten, Holz, Papier usw.	gute Mitnahme, verschleißfest
Gummi	50	4	±0,5	50	-20/+100	einfache Fette und Öle	allgemeine Transportaufgaben, Steigförderung	gute Mitnahme
PVC	60	2	±0,2	50	-10/+70	Säuren, Salze & Basen	Lebensmittel- und pharmaz. Industrie	FDA-konform bei direktem Lebensmittelkontakt
PVC	60	3-4	±0,5	60	-10/+70	Säuren, Salze & Basen	Lebensmittel- und pharmaz. Industrie, Glastransport	FDA-konform bei direktem Lebensmittelkontakt
Neopren-gummi	165-205 kg/m ³	5 10 15	±1,0	40 65 90	-20/+100	einfache Fette und Öle	Transport zerbrechlicher Gegenstände	flexibel, kompressibel
Gummi	160 kg/m ³	10 15 20	±1,0	65 90 120	-20/+80	keine Fette und Öle	Transport zerbrechlicher Gegenstände	flexibel, besonders kompressibel
Polyurethanschaumstoff	55	2/3/4	±0,2	50	-10/+60	einfache Fette und Öle	Vakuum- und Papieranwendungen	besonders verschleißfest
Polyurethanschaumstoff	300 kg/m ³	5/6 8 10/12	±1,0	50 65 90	-30/+70	einfache Fette und Öle	Transport zerbrechlicher Gegenstände	flexibel, kompressibel
Polyurethanschaumstoff	400 kg/m ³	4	±0,5	60	-30/+80	einfache Fette und Öle	Transport zerbrechlicher Gegenstände	flexibel, kompressibel
Polyestervlies	-	1,2	±0,5	50	-10/+120	einfache Fette und Öle	allgemeine Transportaufgaben, Glastransport	antistatisch
Polyestervlies	-	2,5	±0,5	60	-10/+120	einfache Fette und Öle	allgemeine Transportaufgaben, Glastransport	niedriger Reibwert
Silikon	30	1	±0,5	50	-20/+100	einfache Fette und Öle	Transport heißer und klebriger Teile	gute Mitnahme
Leder	-	2-3	±1,0	60	0/+60	einfache Fette und Öle	Transport öliger und fettiger Teile	gute Mitnahme

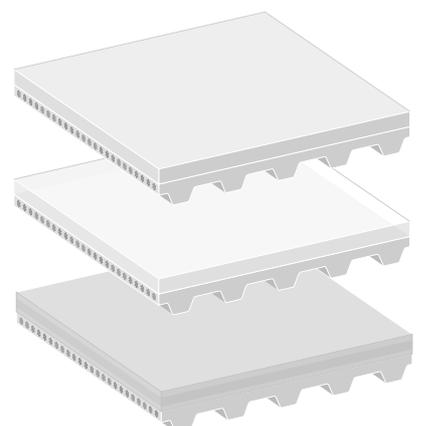
- 10 SZ schwarz
- 11 SO orange
- 12 PU gelb



- 13 Sylomer grün
- 14 Vulcocell gelb
- 15 Novo 12 HC grau

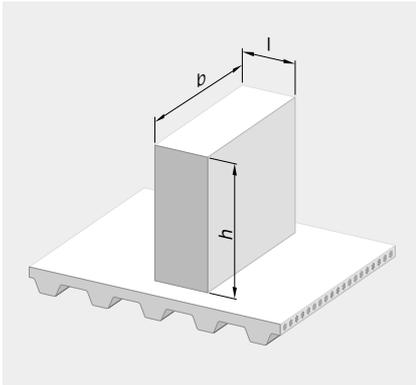


- 16 Novo 25 NA hellgrau
- 17 Silikon transparent
- 18 Leder grau



Vom Standard zur individuellen Lösung ...

Nocken



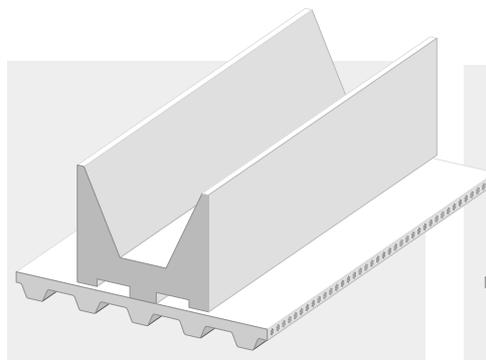
Beim Fördern und bei vielen spezielleren Aufgaben im Materialfluss (Takten, Vereinzeln, Positionieren) können mit Nocken innovative, konstruktive Lösungen realisiert werden.

Nocken werden – ebenso wie der Zahnriemen selbst – aus Polyurethan hergestellt. Dadurch ist beim Verschweißen eine besonders sichere Verbindung zum Zahnriemenrücken garantiert.

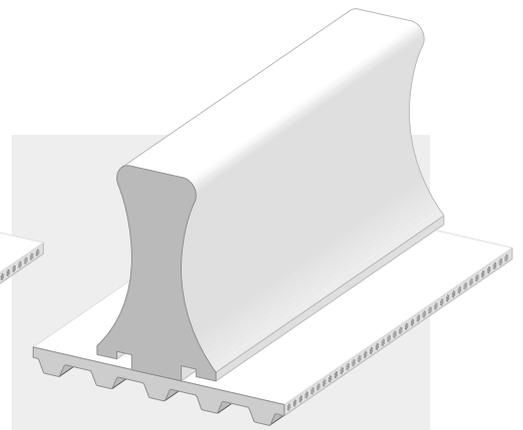
Die hier dargestellten Standardnocken stellen lediglich einen Ausschnitt aus unserem Programm dar (vgl. Datenblatt Best.-Nr. 597). Nach einsatzspezifischen Erfordernissen fertigt Siegling auch Sondernocken als Spritzgussteile oder aus Halbzeugen. Die Lieferzeit für Sondernocken beträgt ca. vier Wochen.

Ein großer Teil der Profile für Transilon Transport- und Prozessbänder kann ebenfalls für ProPosition Zahnriemen verwendet werden (vgl. Broschüre Best.-Nr. 318 „Transilon Technische Hinweise 2“).

CAM 3100
Hauptmaße [mm]:
38x100x100

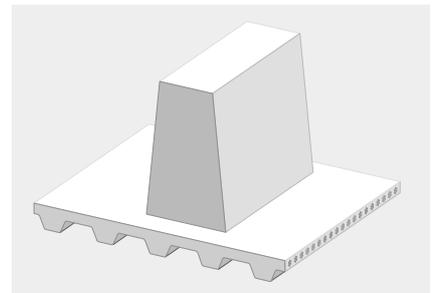
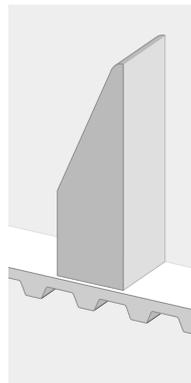


CAM 3101 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 19x60x16



CAM 3103 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 18x40x27

CAM 3102
Hauptmaße [mm]:
10x11x30



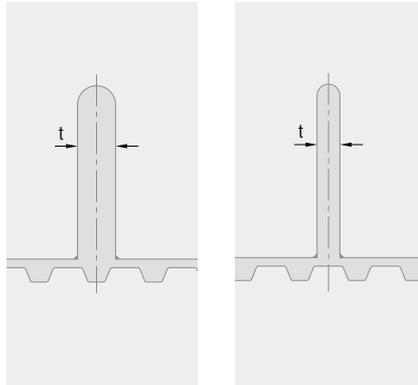
CAM 1010 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 12x23x18

Aufschweißen von Nocken

Das Aufschweißen von Nocken beeinflusst die Biegewilligkeit eines Zahnriemens. Grundsätzlich sollte die Nockendicke [t] so gering wie möglich gewählt werden. Wenn möglich, sollten Nocken „gegenüber Zahn“ aufgeschweißt werden.

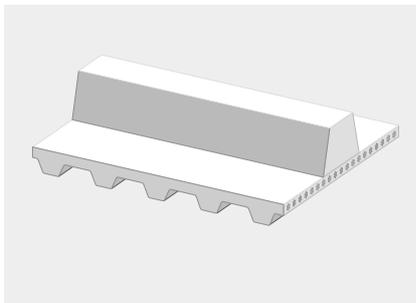
Nocken können in sehr geringen Abständen aufgeschweißt werden. Optimal (aber nicht unbedingt notwendig) ist ein Nockenabstand, der ein Vielfaches der Zahnriementeilung beträgt. Die Positioniergenauigkeit beträgt dabei $\pm 0,25$ mm für den Nockenmittenabstand.

In den unten stehenden Tabellen ist die jeweils empfohlene maximale Nockendicke [t] im Verhältnis zur Zähnezahl der Zahnscheibe angegeben.



Maximale Nockendicke in mm bei Aufschweißposition gegenüber Zahn
Zähnezahl der Scheibe

Typ	20	25	30	40	50	60	100
T 5	5	6	6	8	9	10	12
T 10	8	9	10	12	14	15	20
T 20	12	13	15	18	20	23	30
AT 5	5	6	6	8	9	10	12
AT 10	8	9	10	12	14	15	20
AT 20	12	13	15	18	20	23	30
L	6	7	8	10	12	13	16
H	8	9	10	12	14	15	20
HDT 8 M	6	8	9	10	12	14	15
HDT 14 M	-	10	12	13	15	18	20

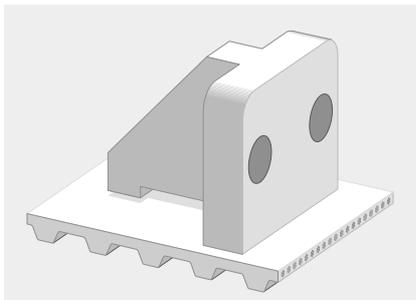


K-Profil

Hauptmaße: siehe Tabelle Seite 15

Maximale Nockendicke in mm bei Aufschweißposition gegenüber Zahnücke
Zähnezahl der Scheibe

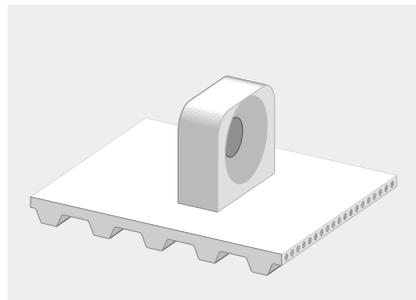
Typ	20	25	30	40	50	60	100
T 5	2	2	3	4	6	8	10
T 10	3	4	4	6	9	12	20
T 20	5	5	6	8	12	20	30
AT 5	2	2	3	4	6	8	10
AT 10	3	4	4	6	9	12	20
AT 20	5	5	6	8	12	20	30
L	3	3	4	5	7	10	16
H	4	5	6	7	10	12	20
HDT 8 M	3	3	4	4	6	9	12
HDT 14 M	-	5	6	6	7	10	13



CAM 3003

(lxbxh)

Hauptmaße [mm]: 26x25x20



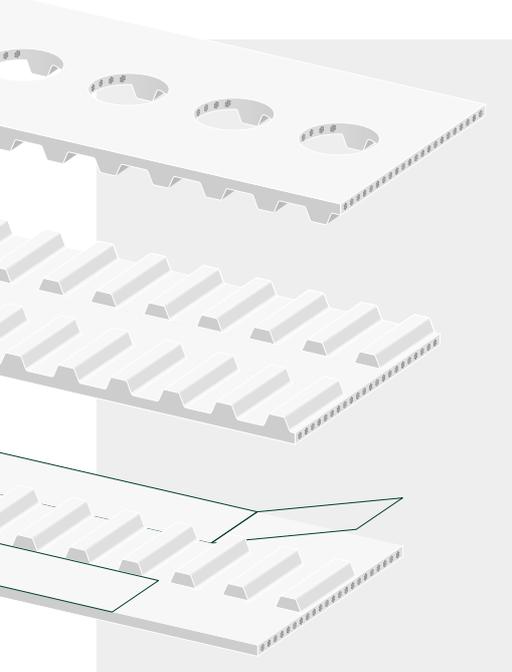
CAM 3001

(lxbxh)

Hauptmaße [mm]: 6x15x14,5

Vom Standard zur individuellen Lösung ...

Spezialitäten



Echte Maßarbeit für die Aufgabenstellung im Materialfluss bietet die nachträgliche Bearbeitung unbeschichteter und beschichteter Zahnriemen. Durch die Vielfalt der Möglichkeiten und Kombinationen können wir Ihnen hier nur einen sehr kleinen Ausschnitt zeigen. Bitte wenden Sie sich bei Bedarf an Ihren Siegling-Partner.

Mechanische Bearbeitung

Bei Zahnriemen und Beschichtungen können nahezu beliebige Formen in engen Toleranzen gefräst, geschliffen und gestanzt werden.

Sonderbeschichtung

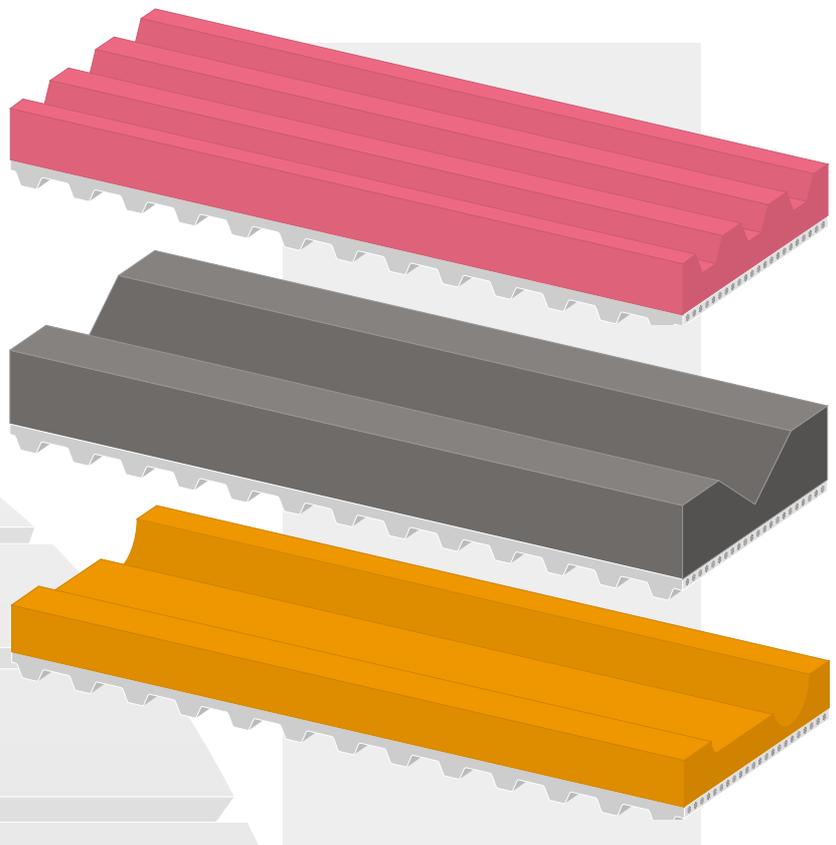
Die nachträgliche Beschichtung mit PA-Gewebe zur Verbesserung der Gleitfreudigkeit – auch in zuvor gefrästen Teilbereichen – ist möglich.

Sonderfarben

Zahnriemen (wie auch Nocken) können in Sonderfarben produziert werden.

Endlos gewickelte Riemen

Informationen über endlos gewickelte Riemen erhalten Sie auf Anfrage.

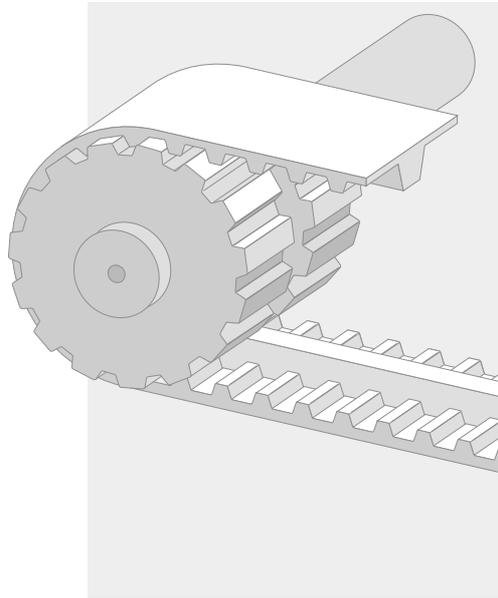


Spur Zahnriemen

In den Zahnriemen eingesetzte Keilprofile sichern den Geradeauslauf auf der gesamten Länge auch bei auftretenden Querkräften.

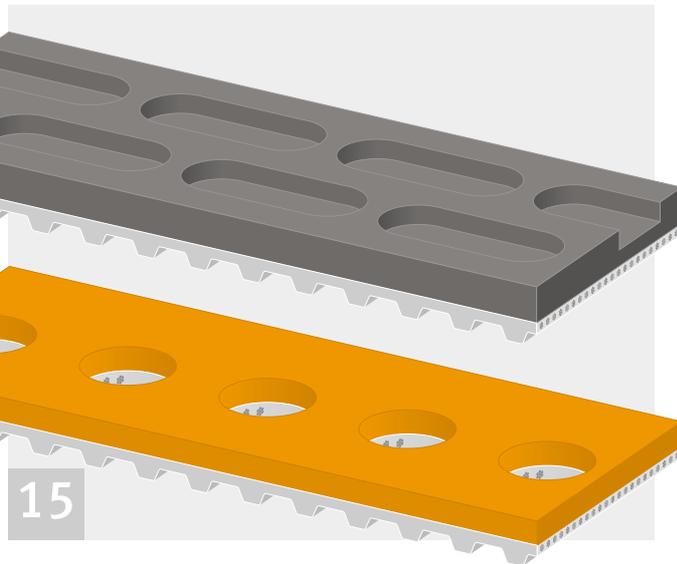
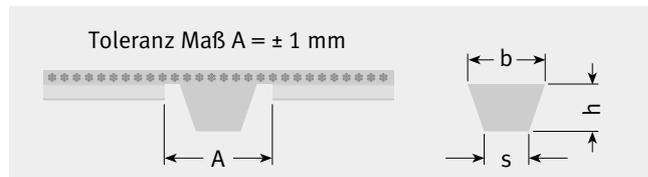
Bordscheiben sind nicht notwendig.

Alle Zahnriementypen können mit verschiedenen Keilprofilen bestückt werden.



Keilprofile für Spur Zahnriemen

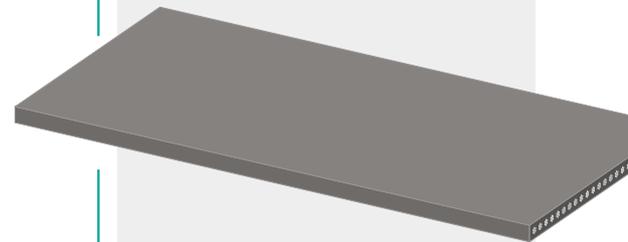
Typ	Material	Farbe	b x h x s [mm]	Härte [Shore A]	Rillenbreite A [mm]	d _{min} [mm]
K 6-U65	Urethan	transparent	6 x 4 x 4	65	7	40
K 10-U65	Urethan	transparent	10 x 6 x 6	65	11	70
K 13-U65	Urethan	transparent	13 x 8 x 7,5	65	14	100
K 15-U65	Urethan	transparent	15 x 8 x 9,5	65	16	100
K 17-U65	Urethan	transparent	17 x 11 x 9,5	65	18	100



Powerband

Zur Übertragung hoher Zugkräfte ist das Siegling Powerband eine Alternative zu Seilen, Ketten und Gewebegurten.

Material:	Polyurethan Elastomer
Härte:	92° Shore A
Zugträger:	Stahllitzen (kantenparallel angeordnet, verzinkt)
Farbe:	schwarz
zul. Betriebstemperatur:	-30/+80 °C



Das Siegling Powerband wurde speziell für den Einsatz in Sport-/Fitnessgeräten, Rollläden und Jalousien entwickelt. Powerband kann nur als Meterware geliefert werden.

Datenblatt auf Anfrage.

Zubehör

Zahnriemenscheiben

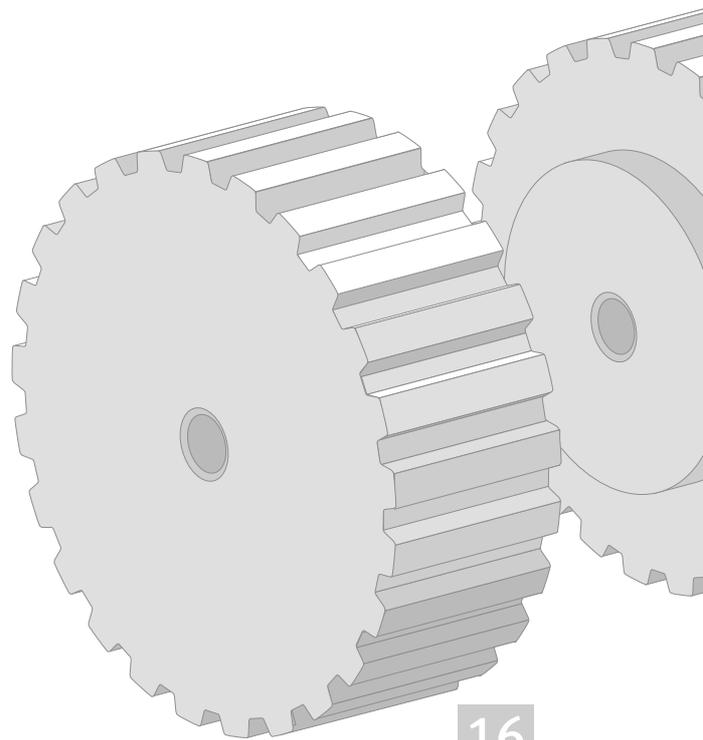
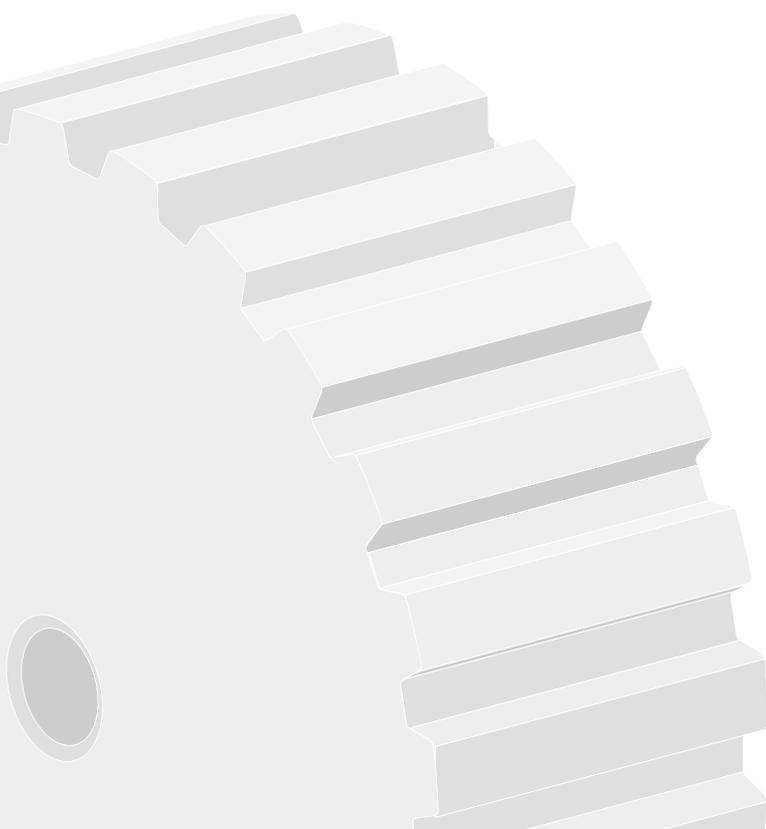
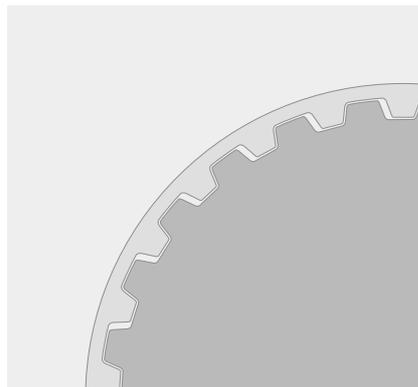
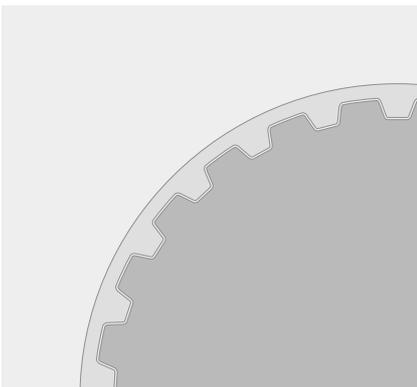
Die richtige Abstimmung der Zahnriemenscheiben auf den Zahnriemen ist entscheidend für den einwandfreien Lauf und die Lebensdauer des Zahnriemens.

Siegling liefert für alle angebotenen Zahnriementypen die passenden Zahnriemenscheiben:

- Standardausführung mit Bohrung
- Sonderbefestigungen auf Anfrage
- O-Scheiben und SE-Scheiben auf Anfrage
- Bearbeitung nach Zeichnung ist möglich

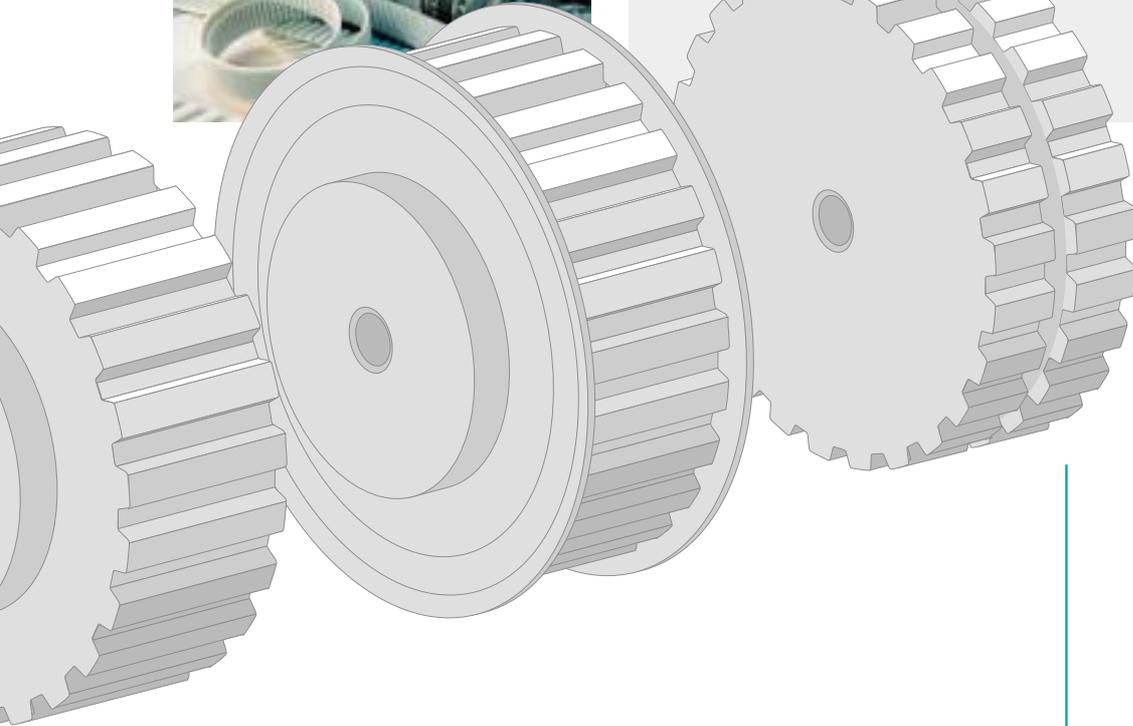
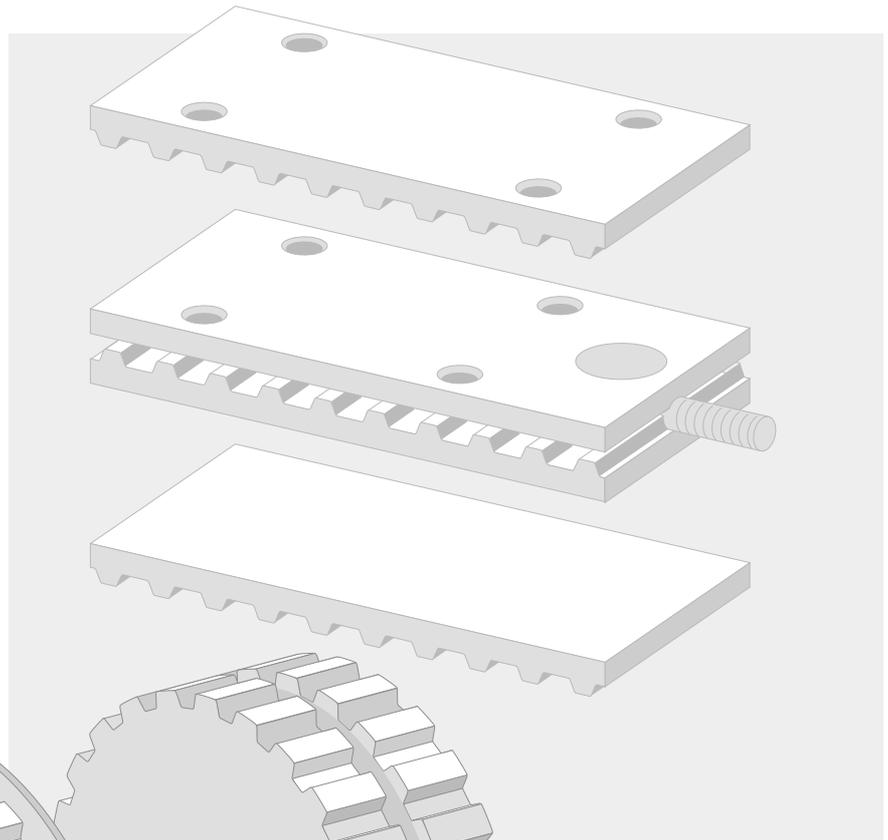
Standardwerkstoff für allgemeine Anwendungen ist Aluminium. Für höhere Belastungen werden Stahlscheiben empfohlen. Zahnscheiben aus anderen Werkstoffen können auf Anfrage ebenfalls geliefert werden. Unser vollständiges Zahnscheibenprogramm erhalten Sie auf Anfrage.

Links: O/SE-Scheibe mit enger Toleranz
Rechts: Standardscheibe



Klemmplatten

Klemmplatten für die Befestigung von Meterware können für alle Zahnriementypen und in allen üblichen Abmessungen geliefert werden.



Beständigkeiten

Die angegebenen Beständigkeiten beziehen sich auf Raumtemperatur.

Chemikalie	Beständigkeit	Chemikalie	Beständigkeit
Aceton	○	N-Methylpyrrolidon	–
Äthanol	○	Mineralöl	●
Äthylacetat	–	Natriumchloridlösung konz.	●
Äthyläther	●	Natriumhydroxidlösung 1N	○
Aluminiumchlorid, wäßrig 5%ig	●	Natriumseifenfett	●
Ammoniak 10%ig	●	Natriumseifenfett + 20 % Wasser	○
Anilin	–	Natronlauge 1N	○
ASTM-Öl 1	●	Salpetersäure 20%ig	–
ASTM-Öl 2	●	Salzsäure 20%ig	○
ASTM-Öl 3	○	Schmierfett (Natriumseifenfett)	●
Benzin „normal“	●	Schwefelsäure 20%ig	○
Benzin „super“	●	Seewasser	●
Benzol	○	Tetrachlorkohlenstoff	–
Butanol	○	Tetrahydrofuran	–
Butylacetat	–	Toluol	–
Cyclohexanol	○	Trichloräthylen	–
Dieselöl	●	Wasser	●
Dimethylformamid	–		
Eisenchlorid, wäßrig 5%ig	○		
Essigsäure 20%ig	○		
N-Heptan	●		
Isopropanol	○		
Kalilauge 1N	○		
Kerosin	●		
Kochsalzlösung konz.	●		
Methanol	○		
Methanol/Benzin 15-85	●		
Methyläthylketon	○		
Methylenchlorid	–		

Zeichenerklärung

- = beständig
- = bedingt beständig, nach einiger Zeit geringe Gewichts- und Maßveränderungen, evtl. Versprödung
- = unbeständig

Endlosverfahren/ Montageverbindung

ProPosition-Zahnriemen werden in Mäanderverbindung verschweißt.

Obwohl mit dieser Verbindungstechnik etwa 50% der Zugfestigkeit von endlos gewickelten Zahnriemen erreicht wird, sollten sie nicht als Antriebsriemen eingesetzt werden.

Vorgestanzt gelieferte Zahnriemen können mit unseren Heizgeräten schnell und einfach vor Ort endlos-geheizt werden. Dieses Verfahren spart zeitaufwendige Montagearbeiten an der Anlage. (Fordern Sie dazu das Geräteblatt Best.-Nr. 566 bzw. 570 und die Anleitung Best.-Nr. 487 an.)

Die hier gezeigte Heizpresse THP 15 PP kann (mit dem entsprechenden Formschuh) für alle Zahnriementypen in allen Breiten eingesetzt werden.

Eine weitere handliche Heizpresse für kleinere Zahnriemenabmessungen und ein Stanzgerät zum Vorbereiten der Verbindung sind in der Entwicklung.

