



Transport- und Prozessbänder in der Tabakindustrie

Transport- und Prozessbänder in der Tabakindustrie

Als weltweit führender Hersteller von Transport- und Prozessbändern aus modernen Kunststoffen hat Siegling ein Programm entwickelt, das auf die speziellen Belange der Tabakverarbeitung abgestimmt ist.

Das Transilon Programm für die Tabakindustrie ist physiologisch unbedenklich, pyrolysekonform (sofern mit Polyolefin- oder Polyesterbeschichtung ausgerüstet), antistatisch, öl- und fettbeständig und entspricht den gesetzlichen Anforderungen zum Transport unverpackter Lebensmittel.

Unsere enge Zusammenarbeit mit Erstausrüstern und der Tabakindustrie stellt sicher, daß Transilon mit seinen chemischen und mechanischen Eigenschaften und dem umfangreichen Zubehörprogramm allen Anforderungen an Produktionssicherheit und Produktivität gerecht wird.

Transilon ist schnell und einfach endlos zu machen, wartungsfrei, leicht zu justieren und hat lange Standzeiten. Über die Typenauswahl, Lieferformen und Zubehör informieren wir Sie auf den nachfolgenden Seiten.

Im Secondary-Bereich werden – vom Transport der einzelnen Zigarette bis zum Handling großer Verpackungseinheiten beim Kommissionieren – zahlreiche weitere Siegling-Produkte eingesetzt. Diese stellen wir Ihnen in diesem Prospekt nur in der Übersicht vor. Detaillierte Informationen darüber erhalten Sie auf Anfrage.

Die Eigenschaften

halogenfreies Bandmaterial bei A und E-Typen

FDA-konform

glatte, harte Oberflächen

maßstabil

leicht mit geringer Gesamtdicke

dehnungsarm

Die Vorteile

pyrolysekonform

alle Typen des Programms für den direkten Kontakt mit Tabak geeignet

leicht zu reinigen

auch bei Feuchtigkeits- und Temperaturschwankungen einsetzbar

einfache Montage, geringer Energiebedarf

kurze Spannwege sind möglich



Ballen, Blattabak, Blattrippe, geschnittener, trockener oder auch gesoßter Tabak: In den vielen Bearbeitungsstadien, die der Tabak vom Ballen bis zum fertigen Blend im Primary Processing durchläuft, ändern sich die Konsistenz des Fördergutes, die Verarbeitungstemperaturen und die Förderaufgaben ständig.

Das Transilon-Programm liefert die erforderliche Breite notwendiger Band-eigenschaften, um den Tabak sicher und zuverlässig durch alle Produktionsstufen zu fördern.

Da nie ganz ausgeschlossen werden kann, daß Partikel der Bandoberfläche durch Beschädigung oder Migration in die Tabakmasse geraten, setzen immer mehr Tabakverarbeiter pyrolysekonforme Transport- und Prozessbänder ein.



① Ballentransport: Extreme Punktbelastung im Stop and Go-Betrieb.



② Horizontaltransport auf einem Shuttle zum Befüllen der Staubox.

Die hier verwendeten Bandtypen mit glatten Oberflächen lassen sich auch zum Steigfördern bis ca. 22° einsetzen (bei einer Tabakfeuchte von 13%).

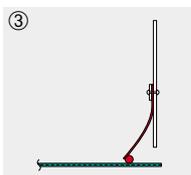
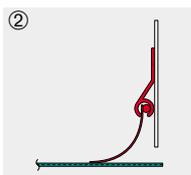
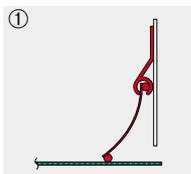


③ Für Förderwinkel ab 22° können Bänder mit verschiedenen Oberflächenstrukturen (hier VN) eingesetzt werden.

④ ⑤ Fertig mit Profilen bestückte Transilon-Bänder für größere Förderwinkel ersetzen in vielen Fällen konventionelle Lösungen mit Metallrechen ⑥ und sparen so teure Rüstzeiten ein.

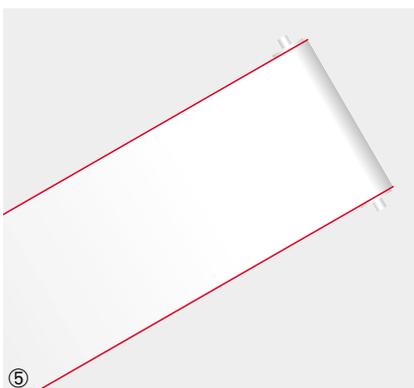
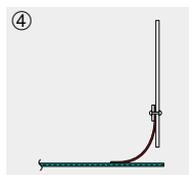


⑦ Transport mit muldungsfähigem Band.



Rationell abdichten:

①②③④ Die sinnvolle Skirtbelt-Ausführung ist stark abhängig von den konkreten Betriebsbedingungen. Unter Berücksichtigung kundenspezifischer Anforderungen liefert Siegling hier innovative und vor allem rationelle Lösungen.



ProSeal Bandkantenversiegelung:

⑤ Das Eindringen von Feuchtigkeit und Bakterien in den Bandkörper wird durch ProSeal Bandkantenversiegelung verhindert. Durch die Versiegelung wird außerdem die Lebensdauer des Transportbandes erhöht.



Garantiert pyrolysesicher:

⑥ Damit Sie als Kunde und wir als Entwickler ganz sicher gehen, lassen wir die Pyrolysekonformität der entsprechenden Bandtypen von einem unabhängigen Institut zertifizieren.



① Geradeausförderung:
Der richtige Reibwert der Bänder erlaubt
bei kleinen Verpackungseinheiten einfache
Kurvenführung über geraden Förderern.

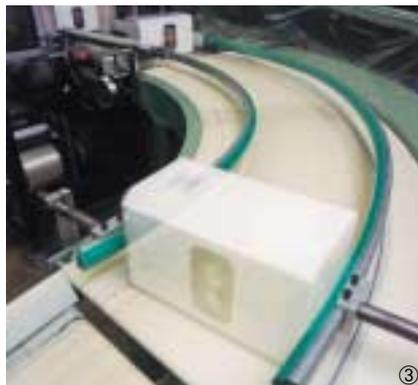
Vom Transport der einzelnen Zigarette bis zum Handling großer Verpackungseinheiten beim Kommissionieren: Neben den speziell für die Tabakindustrie entwickelten Bändern werden auf dem Weg zum Versand zahlreiche weitere Siegling-Produkte eingesetzt.

Detaillierte Angaben dazu können Sie folgenden Prospekten entnehmen:

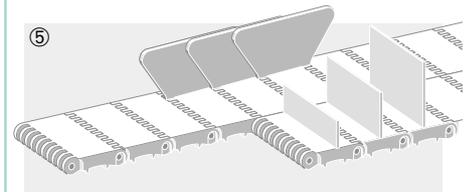
- Transilon in der Leichtfördertechnik
- Transilon Rollenbahnantriebe
- Extremultus Maschinenbänder
- ProPosition Zahnriemen
- ProLink Kunststoffmodulbänder



② Zum Transport von Zigaretten-schachteln oder -stangen lassen sich mit Transilon-Rundriemen auch komplizierte Förderstrecken einfach realisieren.



③ Transilon-Kurvenband für größere Verpackungseinheiten.



⑤ Mit ProLink bietet Siegling ein Modulband-Programm mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

④ Mit unterschiedlichen Möglichkeiten der Beschichtung sowie der Bestückung mit Nocken und Profilen sind ProPosition Zahnriemen variabel einsetzbar, wenn formschlüssige Mitnahme gefordert ist.

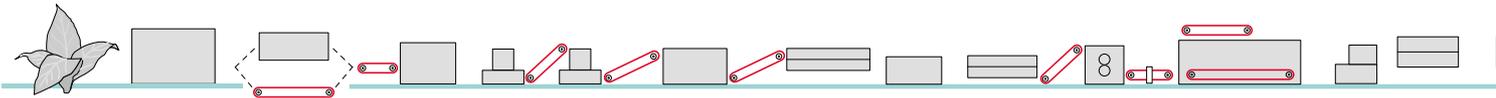
⑥ Starke Beschleunigungen im Stop and Go-Betrieb bei hohen Punktlasten stellen hohe Anforderungen an die eingesetzten Bänder.



Lieferprogramm

Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen		Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	SD-Wert ca. [N/mm Breite]	d _{min} ca. [mm]*	zulässige Betriebstemperatur [°C]	antistatisch ausgerüstet	strukturiert	Profile möglich	ProSeal möglich (Bandkantenversiegelung)	KS-Verbinder möglich	muldungsfähig
Polyestertypen													
E 3/1 E0/E0 TT	transp.	900339	0,9	0,7	3	25	- 30°/+100°	●		●			
E 3/1 E2/E2 MT/GL-C-TT	transp.	900340	1,2	1,3	3	25	- 30°/+100°	●		●			
E 8/2 E0/E0 TT	transp.	900342	1,3	1,2	8	25	- 30°/+100°	●		●		●	●
E 8/2 E0/E10 VN-TT	transp.	900343	4,3	3,3	8	60	- 30°/+100°	●	●		●	●	●
E 12/2 E0/E3 MT-TT	transp.	900348	1,7	1,8	12	50	- 30°/+100°	●		●	●	●	○
E 12/2 E3/E3 STR/MT-TT	transp.	900349	2,2	2,5	12	50	- 30°/+100°	●		●	●	●	○
E 18/3 E0/E3 MT-TT	transp.	900350	2,6	2,8	18	60	- 30°/+100°	●		●		●	
E 18/3 E3/E10 MT/VN-TT	transp.	900351	5,2	4,5	18	90	- 30°/+100°	●	●				
Polyolefintypen													
E 6/2 0/A3 TT	transp.	900341	1,3	1,3	6	(60)90	- 10°/+ 60°	●					●
E 9/2 A0/A5 TT	transp.	900345	3,0	2,4	9	(60)90	- 10°/+ 60°	●			●		●
E 9/2 A5/A5 NP/GL-TT	transp.	900346	3,5	3,0	9	90	- 10°/+ 60°	●			●		●
E 9/2 A0/A15 VN-TT	transp.	900344	5,1	3,4	9	90	- 10°/+ 60°	●	●		●		●
E 12/2 A0/A3 MT-TT	grün	900347	1,8	1,8	12	60	- 10°/+ 80°	●					●
E 2/1 A2/A2 NA-TT	blau	900360	0,8	0,7	-	-	- 10°/+ 60°						
E 2/1 A2/A2 NA-TT	beige	900361	0,8	0,7	-	-	- 10°/+ 60°						
N/A4	transp.	900312	1,1	1,0	-	-	- 10°/+ 60°						
PVC- und PU-Beschichtung													
E 3/1 U0/U2 MT-C	weiß	900008	0,7	0,7	3	r3	- 30°/+100°	●		○	●	●	●
E 12/2 V5/V10 STR/GL	grün	900053	3,2	3,9	12	60	- 10°/+ 70°	●		●	●	●	●
E 8/2 U0/V20 KN	grün	900139	3,6	3,0	8	60	- 10°/+ 70°	●	●		●		●
E 10/M V1/V10	weiß	900092	2,8	3,3	10	60	- 10°/+ 70°	●		●	●	●	●
E 12/2 U0/UH	grün	900043	1,5	1,5	12	(40)60	- 30°/+100°	●		○	●	●	
E 18/3 U0/V20	grün	900088	4,8	5,7	18	120	- 10°/+ 70°	●		●			○
E 12/2 U0/U0	transp.	900040	1,4	1,4	12	60	- 30°/+100°	●		○			

Das Siegling Transilon-Programm wird laufend durch innovative, auf die Anforderungen des Marktes abgestimmte Entwicklungen ergänzt.



Legende

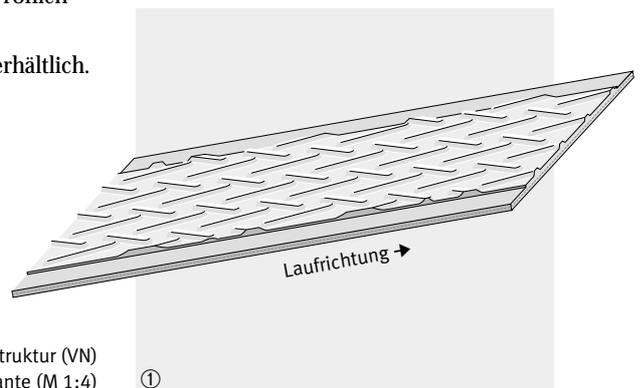
- C** = querweicher Zugträger
 - GL** = glatt
 - KN** = Kreuznoppenstruktur
 - MT** = matte Oberfläche
 - NP** = negative Pyramidenstruktur
 - STR** = Normalstruktur
 - VN** = Schrägnoppenstruktur
 - TT** = Trust line
- * Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden bei Raumtemperaturen ermittelt. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser.
- auf Anfrage/bedingt möglich

Lieferformen

- endlose Bänder
 - vorbereitete Bänder für Heiz- oder Kaltverbindung vor Ort
 - Rollenware bei eigener Bandkonfektionierung
 - Bänder mit mechanischen Verbindern
 - Bänder mit versiegelten Kanten (ProSeal)
 - Bänder mit aufgeschweißten Profilen (längs, quer und diagonal)
- Profile sind auch als Rollenware erhältlich.

Strukturen

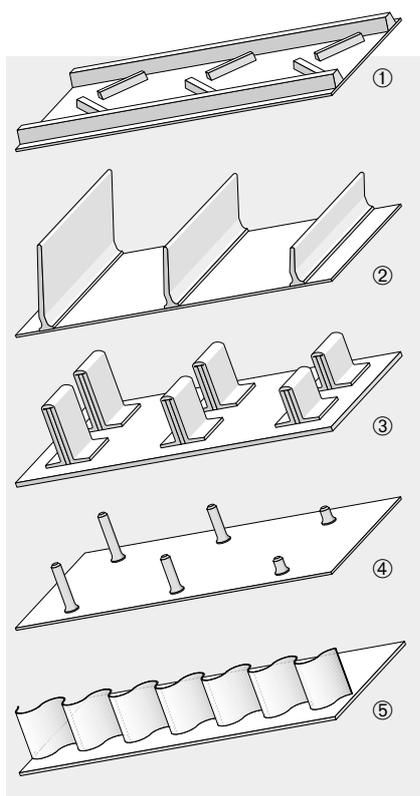
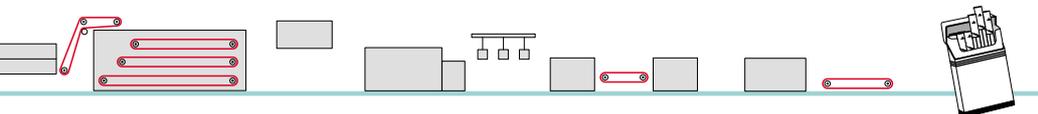
- besonders gute Mitnahme
 - gut zu Reinigen
 - ruhige Bandlage, geringe Geräuschentwicklung
- Die VN-Struktur kann an den Bandkanten geschält werden.



① Schrägnoppenstruktur (VN) mit geschälter Bandkante (M 1:4)

Einsatzmöglichkeiten	Knickförderer	Schrägförderer	Anlagen mit Abstreifer	Skirt Belt	Vorhang oder Abdeckplane	Tabakballen-Transport	Bandwaage	stark soßierter Tabak	Silobänder (mit Kettenantrieb)	Silobänder (ohne Kettenantrieb) Beschickerbänder
----------------------	---------------	----------------	------------------------	------------	--------------------------	-----------------------	-----------	-----------------------	--------------------------------	--

			●						●	
			●	●	●		●		●	
○	○		●			●	●	●		●
○			●			●				●
●	●		●			●				●
	○						●		●	
	○						●			●
	○						●			●
	●		●			●	●	●		●
				●	●					
				●	●					
						●	●			●
			●			●		●		●
			●			●				●
			●			●				●
			●			●				●



Profile und Wellkanten

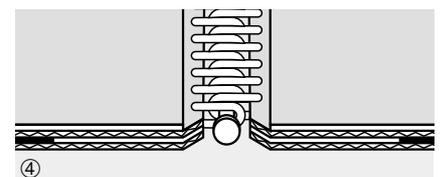
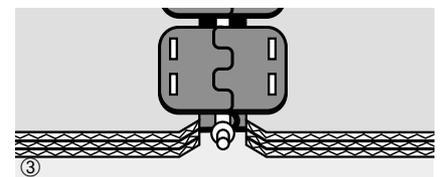
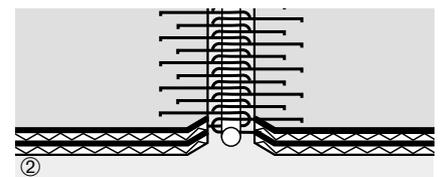
Fertig mit Profilen bestückte Transportbänder können in vielen Fällen konventionelle Lösungen mit Metallrechen ersetzen und damit teure Rüstzeiten einsparen. Profile sind in verschiedenen Abmessungen erhältlich und können zum Teil auch als Rollenware geliefert werden.

- ① K-Profil (auch als Querprofile einsetzbar)
- ② L-Profil/T-Profil (10–60 mm Höhe)
- ③ Schlaufenprofile
- ④ Rechenprofile
- ⑤ Wellkanten

Verbindungsarten

Die bei endlosen Bändern standardmäßig eingesetzte geheizte Z-Stufenverbindung erfüllt höchste Ansprüche an Dicken-gleichheit und mechanische Belastbarkeit.

Für einfachen Bandwechsel ohne Demontage der Anlage und schnelle Bandreparaturen können verschiedene mechanische Verbinder eingesetzt werden.



- ① Z-Stufen-Verbindung
- ② Drahthaken-Verbinder
- ③ Klemm-Verbinder
- ④ Kunststoff-Verbinder